

Kleinteile- Sortieranlage

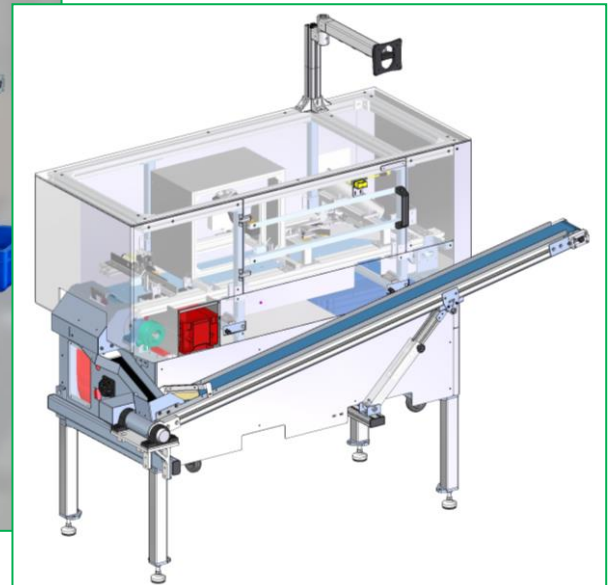
Um das Sortieren von Kleinteilen zu automatisieren entwickelte PURTEC in Zusammenarbeit mit der Firma INDUVIS eine Kleinteile- Sortieranlage. Während INDUVIS die Messtechnik, Verkabelung und Software der Anlage plante und installierte, wurden die mechanischen Komponenten von PURTEC entwickelt, gefertigt und montiert.

Zielstellung

Ziel war es, fehlerhafte Kleinteile automatisch zu erkennen und aus dem Produktionsprozess zu entfernen.

Sortierablauf

Über eine Rutsche werden die Kleinteile auf ein Förderband am Anfang des Sortiersystems transportiert. An dieser Stelle werden die Kleinteile beruhigt, vereinzelt und so auf dem Förderband angeordnet, dass sie im nächsten Schritt einer optischen Messung zugeführt werden können. Während dieser Messung werden verschiedene Parameter wie die Höhe oder Breite der Kleinteile mit einem vorher definierten Sollwert verglichen. Bei einem Übereinstimmen der gemessenen Werte mit den Sollwerten werden die Kleinteile auf ein Rückförderband geleitet und in einem Sammelbehälter aufgefangen. Fehlerhafte Teile werden über einen seitlichen Auswurf in einem gesonderten Behälter aufgefangen. Über den Bildschirm oberhalb der Anlage kann der Prüfprozess zeitgleich verfolgt sowie die Parameter der Sollwerte eingestellt werden.



Abmessung:	1.400 x 900 mm
Fördergeschwindigkeit:	0,5 m/s
Durchlauf:	850 Teile /min
Betriebsspannung:	400V / 50 Hz
Farbgebung:	RAL 7042/ 3003