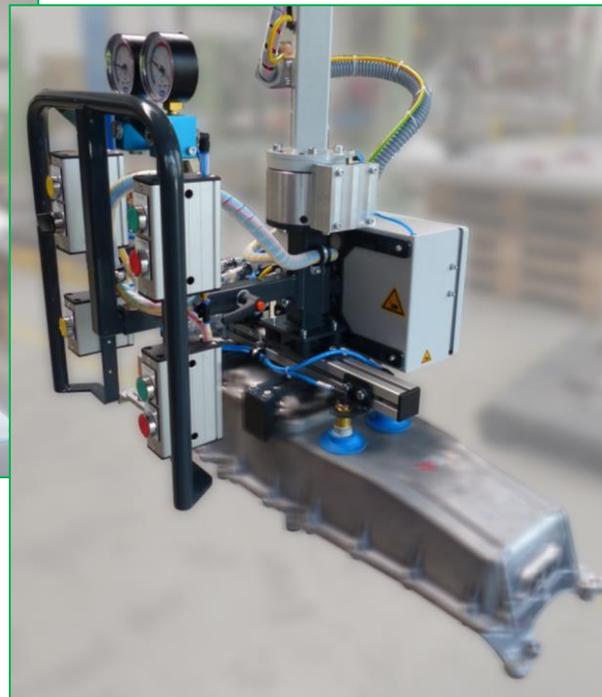


Knickarmmanipulator mit Hubachse und Vakuumgreifer

- Säule mit Fußplatte zur Bodenbefestigung mittels Verbundanker
- Drehlagerkopf mit Knickarmausleger
- starre Hubachse am vorderen Ausleger-doppelt teleskopierbar
- Huberzeugung durch pneumatischen Seilzug
- 2-Last Balancersteuerung
- Pneumatische Drehlagerbremsen an den Drehgelenken
- Flanschanschluss zum Greifer
- Vakuumgreifer für Gehäusedeckel
- optische und akustische Vakuumüberwachung
- Wartungseinheit und Luftspeicherbehälter
- Sauberraumausführung SAS2



Traglast Manipulator:	40 kg
Traglast Greifer:	18 kg
Gesamthöhe:	2.500 mm
Arbeitsradius:	2.500 mm
Hub:	900 mm
Farbgebung:	RAL 7035/ 7016
Betriebsdruck:	0,6 MPa / mind. 1.000 l/min konstant
Schwenkbereich um die Säule:	+/- 330 °
Schwenkbereich Knickarm:	+/- 270 °