

## Säulenmanipulator mit Greifer für Abgasanlage (SMP-PZ)

Abgasanlagen sollen mittels Manipulator und geeignetem Greifer aufgenommen und lagegleich in einem Montagegestell abgelegt werden.

Aufbau:

- Säulenmanipulator mit Parallelogramm-Ausleger
- Pneumatische Auf/Ab-Steuerung mittels Joystick
- Pneumatische Drehlagerbremsen und Positionsabfragen an den Z-Drehlagern
- Medienanschluss an der Manipulatorsäule
- Greifer mit pneumatischem Spannmechanismus
- Greifer manuell um 360° (Z-Achse) drehbar mit pneumatischer Bremse zur Lagesicherung
- Ergonomischer Bediengriff mit allen Bedientastern



Tragfähigkeit Manipulator:	280 kg
Tragfähigkeit Greifer:	200 kg
Arbeitsradius:	3.000 mm
Hub:	500 mm
Farbgebung:	RAL 9003/2009
Betriebsdruck:	max. 0,8 MPa
Gewicht Manipulator:	630 kg