

Schienensystem mit Manipulator für Schäferkisten (HMK S-ES + LAM)

Schäferkisten mit Schüttgut sollen aufgenommen und über verschiedene Schleifanlagen/Poliertrommel gehoben und entleert werden.

Für das Auskippen wird die Schäferkiste über die kurze Seitenfläche geschwenkt.

Aufbau:

- Schienensystem mit einem Verfahrbereich von 8 m
- Medienanschluss einseitig an einem Schienenanfang
- Medienführung seitlich zur Längsschiene verlegt
- Schienenverfahrbarer Knickarm-Manipulator mit starrer Hubachse am vorderen Ausleger
- pneumatische Bremsen an allen Z-Drehlagern am Manipulator
- pneumatischer Fahrtrieb zum Verfahren innerhalb der Längsschiene
- Pneumatischer Greifer mit pneumatischer Schwenkeinheit zum Auskippen der Kiste
- Heben/Senken sowie die Fahrtriebssteuerung wird über den Handsteuergriff realisiert
- Alle weiteren Bedienelemente sind am Führungsgriff montiert.



Tragfähigkeit Manipulator:	100 kg
Tragfähigkeit Greifer:	50 kg
Arbeitsradius:	3.000 mm
Hub:	900 mm
Farbgebung:	RAL 5013
Betriebsspannung:	400 V AC
Betriebsdruck:	0,6 MPa