

Säulenmanipulator mit Knickarmausleger und Kettenzug (SMK-K)

Universal einsetzbarer Säulenmanipulator mit einer frei wählbaren, kundenspezifischen Huberzeugung z.B. pneumatischer oder elektrischer Kettenzug bzw. Seilbalancer.

Aufbau:

- Säule mit asymmetrischer Fußplatte zur Bodenbefestigung mittels Verbundankern
- Z-Drehlager der Säule vorgelagert
- Schwenkarm aus Profil-Stahl, Knickarm aus Flachstahl
- Schwenkarmgelenk und Knickgelenk mit abgedichteten lebensdauer geschmierten Wälzlagern
- einstellbare Driftbremsen an beiden Gelenken
- Medienanschluss am Fuß der Säule
- Hauptschalter an der Säule
- Medienführung durch die Säule und entlang des Auslegers
- Kettenführung entlang des Knickarmes über Umlenkräder
- Huberzeugung durch elektrischen Kettenzug unterhalb des Knickgelenks
- Bedienung durch am Knickarm hängende Kranflasche
- Auf-Ab-Steuerung, 2-stufig



Betriebsspannung:	400 V / 50 Hz
Tragfähigkeit Manipulator:	250 kg
Arbeitsradius:	3.800 mm
Hub:	2.900 mm
Farbgebung :	RAL 3020