

Säulenmanipulator mit Knickarmausleger für Rundteilhandling

Das Handlingsystem dient dem Aufnehmen und Umsetzen von zylindrischen Teilen mit einem Durchmesser von 306 und 330 mm.

Aufbau:

- Säulenmanipulator mit Knickarmausleger
- Pneumatischer Seilbalancer mit Joysticksteuerung
- Wartungseinheit für die Druckluft
- pneumatische Bremsen für die Drehgelenke
- Pneumatischer Parallelspanngreifer für Rundteile
- mechanisch-pneumatische Lastsicherung
- optional: staplerverfahrbare Bodenplatte



Druckluftanschluss:	max. 0,8 MPa
Tragfähigkeit Manipulator:	100 kg
Tragfähigkeit Vorrichtung:	50 kg
Arbeitsradius:	2.500 mm
Hub:	1.800 mm
Farbgebung :	RAL 7035