

Säulenmanipulator mit Stahlpalettenhandling

Das Handlingssystem dient dem Aufnehmen, Schwenken und Einhängen von unterschiedlichen Stahlpaletten in ein vorhandenes Schienensystem mit Hängegestell.

Aufbau:

- Säulenmanipulator mit Parallelogrammausleger
- 2 pneumatische Hubzylinder
- Wartungseinheit für die Druckluft
- pneumatische Bremsen für die Drehgelenke
- Pneumatischer Parallelspanngreifer
- Pneumatisches Kippgelenk zum Schwenken der Paletten 0-90°
- Zusätzlicher Ausleger zu Aufnahme des Gestelles mit mehreren Paletten



Druckluftanschluss:	0,8 MPa
Tragfähigkeit Manipulator:	450 kg
Tragfähigkeit Vorrichtung:	200 kg
Arbeitsradius:	2.500 mm
Hub:	1.200 mm
Farbgebung Manipulator:	RAL 5017 / 7012