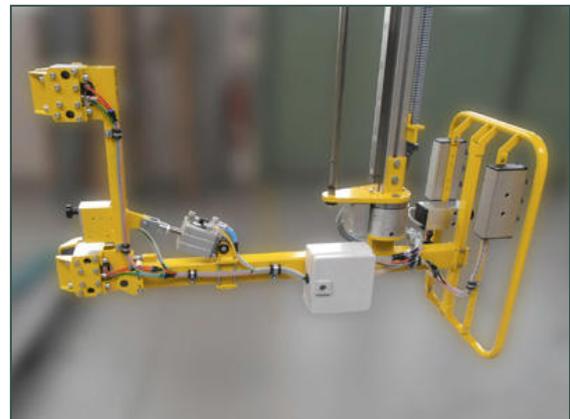
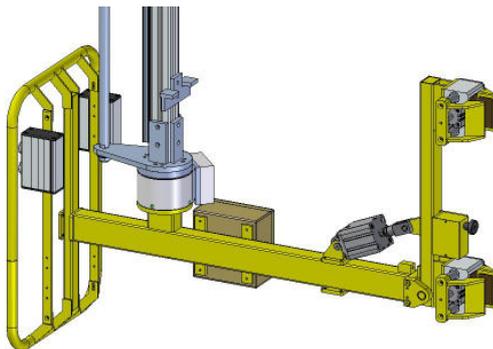
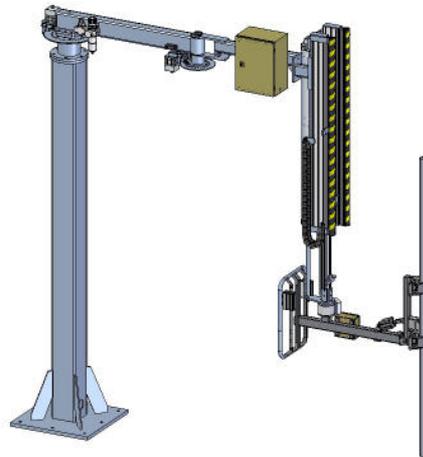


Säulenmanipulator mit Stabhandling

Das komplette Handlingsystem dient dem Umsetzen und Schrägstellen (5°) von Rundstäben mit einem Durchmesser von 40 mm und Länge von ca. 2.200 mm .

Ausführung:

- Säule mit Knickarmausleger und starrer Hubachse am vorderen Ausleger
- pneumatischer Zylinder parallel zur Linearführung installiert
- pneumatische Drehlagerbremsen am Knickgelenk sowie am Hauptdrehlager
- pneumatische Balancersteuerung mit Drehselektor zur Balance-Einstellung
- Greifer auskragend
- 2 pneumatische Spanneinheiten mit je einer starren und einer beweglichen Spannbacke
- pneumatische Schwenkeinrichtung 5°
- ergonomischer Bediengriff



Traglast Manipulator:	80 kg
Traglast Greifer:	30 kg
Eigengewicht :	350 kg + 24 kg
max. Ausladung:	2.500 mm
Hub:	1.200 mm
Druckluftanschluss:	0,7 MPa