

Vakuumgreifer für Blechhandling (H – K)

Die Vorrichtung dient dem lagegleichen Umsetzen von Blechen. Sie besteht aus einem Grundgestell, zwei in Y-Richtung einstellbaren Traversen mit den in X-Richtung einzeln einstellbaren Saugern, dem Führungsgriff mit den Bedienelementen für den Greifer und das Hebezeug, Vakuumpumpe und einem Vakuumspeicher.

Blechgewicht: max. 500 kg

Lösung:

- Schienenverfahrbarer Kettenzug
- Separate Vakuumpumpe mit Vakuumspeicher
- Manuell einstellbare Sauger für unterschiedliche Blechgrößen
- Ergonomischer Führungsgriff mit Halterung für Kranflasche



Traglast Greifer:
Betriebsspannung:

500 kg
400 V / 50 Hz