

Handling für Blöcke (SMK-ESB)

Aufgabenstellung:

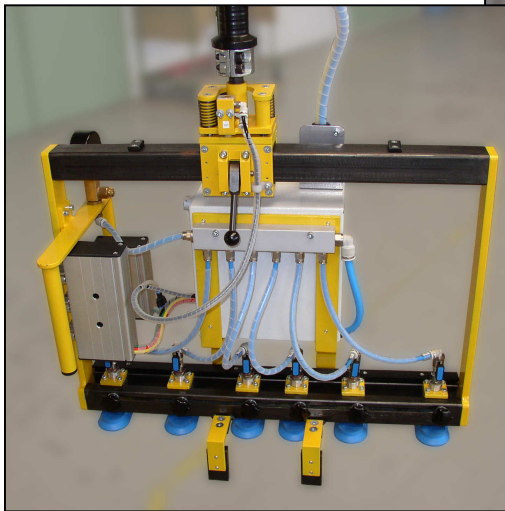
Für das Wenden von Blöcken (Bricks) in verschiedenen Längen wird ein Handlingsystem benötigt.

Gewicht des Brick: max. 30 kg (bei 490 mm Länge)

Abmessung des Brick: 156 x 156 x 70 - 490 mm

Lösung:

- Säulenmanipulator mit Knickarmausleger
- Huberzeugung durch elektrischen Seilbalancer
- Vakuumsauggreifer zum Umsetzen der Bricks
- Bedien- und Führungsriff zum stirnseitigen Führen des Greifers
- Wendetisch für max. 4 zusammengesetzte Bricks mit einer max. Länge von 490 mm
- Pneumatisches Spannen der Blöcke stirnseitig
- Pneumatisches Anheben der Blöcke zum kollisionsfreien Wenden
- pneumatisches Wenden der 4 Blöcke gleichzeitig



Traglast Manipulator:	60 kg
Traglast Greifer:	30 kg
Hub Manipulator:	1.800 mm
Arbeitsradius Manipulator:	3.000 mm
Betriebsdruck:	6 bar