

Handling Werkstückträger (SMK-ES)

Aufgabenstellung:

Für das Umsetzen von Werkstückträgerleisten mit/ohne Klebelos sowie deren Schwenken um 180 ° wird ein geeignetes Handhabungssystem benötigt.

Gewicht Werkstückträger:	max. 60 kg
Produktlänge:	410 / 550 mm
Hub	max. 1.800 mm

Lösung:

- Säulenmanipulator mit Knickarmausleger
- Huberzeugung durch elektrischen Seilzug
- Pneumatische Bremsen an den Hauptdrehlagern
- Pneumatischer Greifer mit manueller Schwenkeinrichtung (Handkurbel)
- Wechselaufnahmen für unterschiedliche Trägerprofile
- Bediengriff mit Halterung für Seilzugbedienung
- Auf-/Ab Steuerung durch Wippengriff



Tragfähigkeit Manipulator:	110 kg
Tragfähigkeit Greifer :	60 kg
Hub Manipulator:	1.800 mm
Arbeitsradius:	2.500 mm
Hubgeschwindigkeit:	max. 35 m/min
Betriebsspannung:	400 V 50Hz