

Handling für quaderförmige Blöcke (SMK S-ES)

Aufgabenstellung:

Quaderförmige Blöcke sollen liegend aufgenommen, um 45° um die Längsachse geschwenkt und in die Messmaschine abgelegt werden. Anschließend sollen die Blöcke wieder entnommen werden.

Abmessungen Block:	156 mm x 156 mm x 100 bis 800 mm
Gewicht :	50 g
Arbeitsradius:	ca. 2.500 mm
Höchste zu überstreichende Störkante:	ca. 2.100 mm

Lösung:

- Säulenmanipulator mit Knickarmausleger und starrer Hubachse am vorderen Ausleger
- Huberzeugung durch elektrischen Seilzug
- Drehlager an der Hauptsäule, am Ausleger und am Anschluss zum Greifer
- pneumatische Drehlagerbremsen am Hauptdrehlager und am Knickarm
- Auf- Absteuerung über Wippengriff
- Vakuumgreifer mit 6 manuell abschaltbaren Saugerpaaren
- Mechanische Schwenkeinrichtung
- Akustische Warneinrichtung zur Vakuumüberwachung



Traglast Manipulator	110 kg
Traglast Greifer	50 kg
Hub	600 mm
Arbeitsradius	2.500 mm
Betriebsspannung:	400 Volt, 50 Hz