

## Handling für unterschiedliche Schaltschränke (SMK-ES)

### Aufgabenstellung:

Schaltschränke sollen von einem Förderband entnommen und in Kartonagen gehoben werden. Der Manipulator soll nicht ortsfest sondern mit Hilfe eines Staplers verfahrbar sein.

Produktabmessungen (LxBxH): 700 x 340 x 150/160 mm; 650 x 420 x 210 mm;  
730 x 485 x 210 mm; 1200 x 340 x 150/160 mm  
1150 x 420/330 x 210/155 mm  
Gewicht Schaltschrank: max. 60 kg



### Lösung:

- Säulenmanipulator mit Knickarmausleger
- Huberzeugung durch elektrischen Seilzug
- Drehlager an der Hauptsäule und am Ausleger
- pneumatische Bremsen an 2 Drehlagern
- spezieller extra schwerer Grundsockel mit Aufnahmelaschen für Staplergabel
- Pneumatischer Schaltschrankgreifer mit mechanischer Greiftiefen- und Schwerpunkteinstellung
- ergonomischer Bediengriff mit Bedientaster und Steuergriff
- Auf- Absteuerung über Wippschalter



|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Traglast Manipulator: | 125 kg          |
| Traglast Greifer:     | 60 kg           |
| Hub max:              | 1.800 mm        |
| Arbeitsradius:        | 2.500 mm        |
| Betriebsspannung:     | 400 Volt, 50 Hz |