

## Handling für Gießerei (SMP-PZ)

### Aufgabenstellung:

Für das Umsetzen von einem Zylinderkopf innerhalb einer Gießzelle wird ein geeigneter Manipulator und Greifer benötigt.

Die Produkttemperatur von 500° C muß hierbei berücksichtigt werden.

Gewicht Zylinderkopf (ZK):	max. 50 kg
Max. Breite ZK	ca. 380 mm
Temperatur ZK:	500 °C



### Lösung:

- Säulenmanipulator mit Parallelogrammausleger
- Huberzeugung durch pneumatischen Zylinder
- in den Hauptdrehlagern federbelastete Druckluftbremsen
- Sensoren an den 2 Drehachse zur Stellungsabfrage der Manipulatorarme
- Pneumatischer ZK-Greifer
- Balancer-Steuerung mit Drehselektor
- Ergonomischer Bediengriff mit den Bedientastern und Drehselektor zur Balanceeinstellung



Traglast Manipulator	150 kg
Traglast Greifer	50 kg
Hub	1.200 mm
Arbeitsradius	3.000 mm
Betriebsdruck	6 bar