

Handling für Gießkübel (HMP PZ)

Aufgabenstellung:

Ein Manipulator mit Vorrichtung für einen Gießkübel soll an ein bauseitiges Pressengrundgestell montiert werden. Der handgeführte Gießkübel dient zum Befüllen von Gießformen mit Gießschmelze.

Der Manipulator soll mit Bremsen ausgestattet sein, die immer aktiv sind und nur beim Handling durch den Bediener freigeschaltet werden.

Abmaße Gießkübel:	ca. Ø 320 x 365 mm
Tragfähigkeit Manipulator:	150 kg
Arbeitsradius Manipulator:	2.500 mm
Arbeitstemperatur:	90 °C



Lösung:

- Manipulator mit Parallelogrammausleger und Konsolbefestigung an der Presse
- Huberzeugung durch pneumatischen Leichtlauf - Zylinder
- Drehlager an der Hauptsäule, am Ausleger und am Anschluss zum Greifer
- pneumatische Bremsen an den Drehlagern
- Vorrichtung mit Gießkübelaufnahme und manueller Schwenkeinheit
- Permanentbremse am Drehlager der Schwenkeinheit über Hebel durch Bediener während der Drehung lösbar



Traglast Manipulator	150 kg
Traglast Greifer	80 kg
Hub	1.200 mm
Arbeitsbereich	2.500 mm
Betriebsdruck	6 bar