

Siliziumblockhandling (SMK-ES)

Aufgabenstellung:

Im Bereich der Kommissionierung sollen unterschiedliche Siliziumblöcke gehandhabt werden. Dabei sind folgende Arbeitprozesse abzudecken:

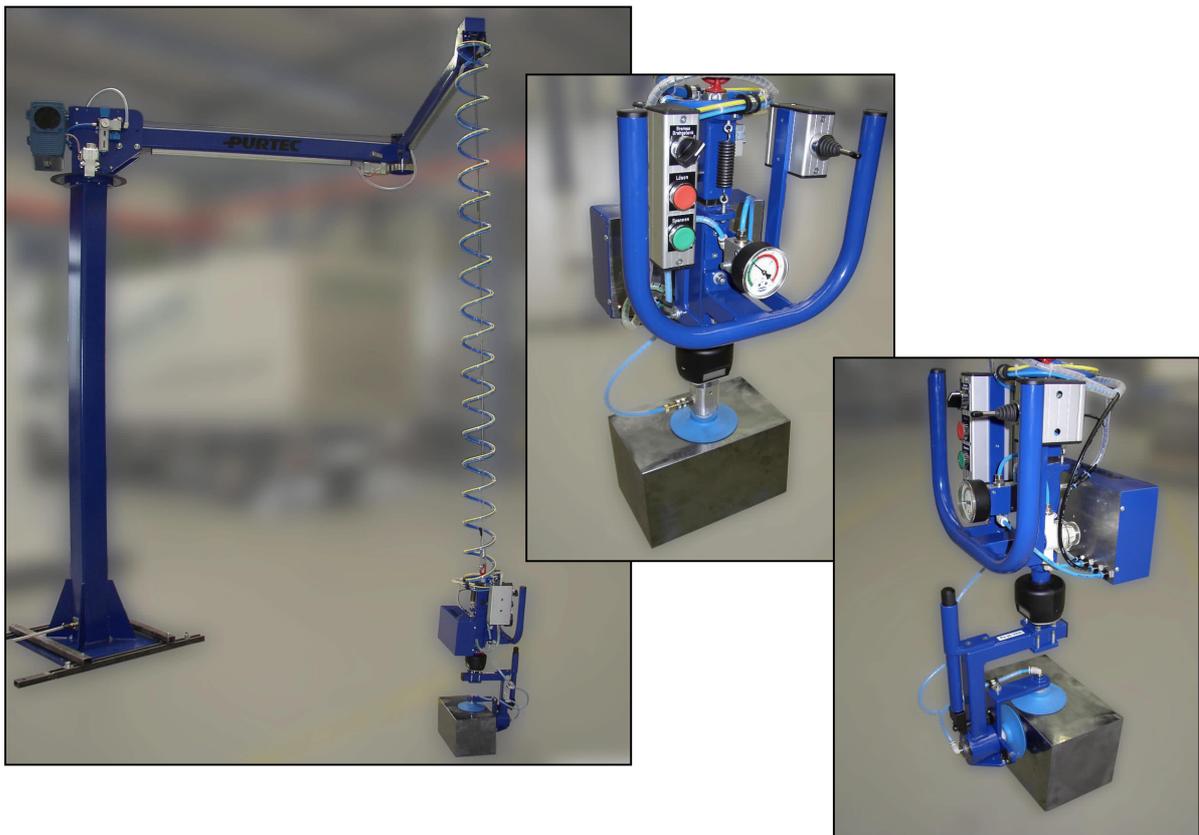
1. Aufnahme aus der Umverpackungen und Beladung der Wagen mit Siliziumblöcken
2. Entnahme aus dem Wagen und Absetzen auf dem Prüftisch
3. Aufnahme vom Prüftisch und ablegen in den Umverpackungen

Abmaße der Siliziumblock: 125 x 125 x 156/340 mm
Gewicht der Siliziumblöcke: 30 kg
Arbeitsradius Manipulator: 3.500 mm



Lösung:

- Säulenmanipulator mit Knickarmausleger
- Huberzeugung durch pneumatischen Seilzug
- Drehlager an der Hauptsäule und am Ausleger
- pneumatische Bremsen an den Drehlagern
- Greifer mit verschiedenen leicht auswechselbaren Vakuumaufnahmen
- Bediengriff mit pneumatischer Lasterkennung oberhalb der auswechselbaren Vakuumaufnahmen
- Manometer zur optischen Vakuumüberwachung
- Wechselgreifer 1x als Vakuumsauggreifer für lagegleiches Umsetzen sowie 1x als Vakuumsauggreifer mit manueller Schwenkmöglichkeit zum Aufrichten der Siliziumblöcke



Traglast Manipulator	55 kg
Traglast Greifer	30 kg
Hub	1.800 mm
Arbeitsbereich	3.500 mm
Betriebsdruck	6 bar