

Montagehilfe für die Komplettierung von Schaltgehäuse (SMS-K)

Aufgabenstellung:

Zur Komplettierung von Schaltgehäusen sollen diese von einem Förderband kommend aufgenommen, angeho- ben und um 50° angekippt werden.

Der Greifer soll das Schaltgehäuse mechanisch spannen und manuell um die z-Achse drehen können.

Spannbereich: 310 - 680 mm
Gewicht der Schaltgehäuse: max. 120 kg
Ausleger Länge: 1.000 mm

Lösung:

- Säulenmanipulator mit Einfachausleger ohne Drehlager
- Huberzeugung durch elektrischen Kettenzug und Auf/Ab-Steuerung
- Z-Drehlager im Anschluss zum Greifer
- Greifer mit mechanischer Spannvorrichtung und manueller Spannweiteneinstellung



Traglast Manipulator	250 kg
Traglast Greifer	120 kg
Hub	600 mm
Auslegerlänge	1.000 mm
Betriebsdruck	6 bar