

Gitterboxhandling (SMK-ES)

Aufgabenstellung:

Zur Entnahme von Lüftergehäusen aus einer Gitterboxpalette soll diese aufgenommen und in ergonomischer Arbeitshöhe für den Werker um 45° angekippt werden. Nach erfolgter Entnahme wird die Gitterboxpalette wieder stehend abgesetzt.

Abmaße der Gitterbox: ca. 550 mm x 800 mm x 520 mm
Gewicht der Gitterbox: max. 120 kg
Aufnahmehöhe: ca. 660 bzw. ca. 1.180 mm



Lösung:

- Säulenmanipulator mit Knickarmausleger
- Huberzeugung durch elektrischen Seilzug mit Handkraftsteuerung
- Drehlager an den Auslegerarmen mit Anschlägen und elektromagnetischer Rastung
- Drehbare Ringöse als Verbindung zwischen Greifer und Manipulator
- manuell leicht über den Spannhebel bedienbarer Spannmechanismus zur Gitterboxaufnahme
- Handgeführtes manuelles Schwenken der Gitterbox
- Geschwenkte Stellung durch Rastbolzen lagegesichert
- Führungsgriff mit Handgriff für Handkraftsteuerung

Traglast Manipulator 160 kg
Traglast Greifer 120 kg
Hub 1.800 mm
Arbeitsradius 2.500 mm
Betriebsspannung 400 V

