

Tankhandling (HM-D-BP)

Aufgabenstellung:

Zum Umsetzen von Tankanlagen wird eine Vorrichtung sowie ein geeignetes Lasthebesystem benötigt.

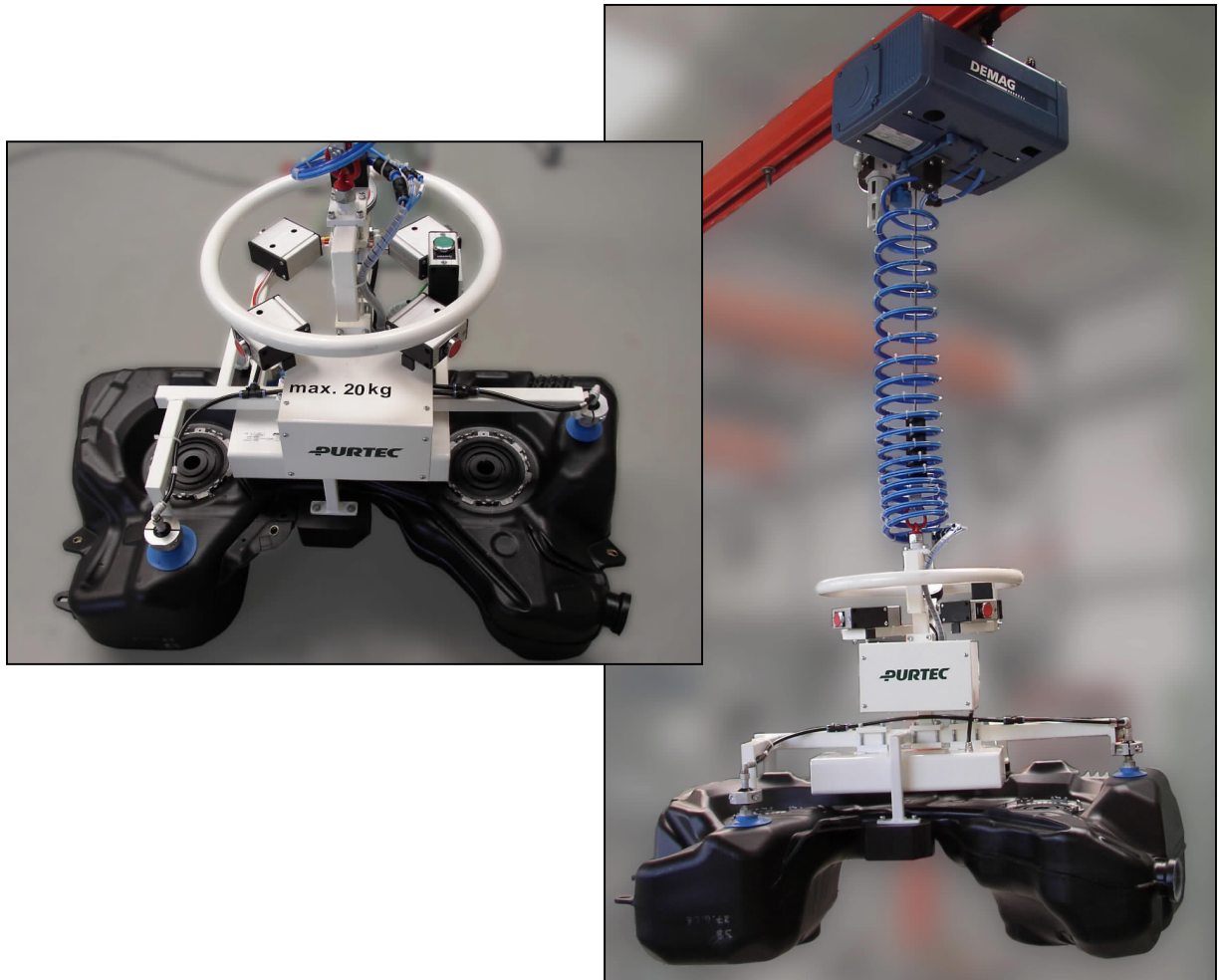
Abmaße Tank: ca. 1200mm x 800mm x 400mm

Gewicht Tank: max. 20 kg



Realisierte Lösung:

- Schienenverfahrbarer pneumatischer Seilbalancer
- Schwerpunktlage manuell voreinstellbar
- Positionierung des Sauggreifers erfolgt durch spezielle Formstücke
- Zur Aufnahme dienen 3 Vakuumsauger
- Umlaufender Bediengriff mit einem Taster „Spannen“, 4x Taster „Lösen“ und einer Manometeranzeige
- Akustisches Warnsignal bei Abfall des notwendigen Arbeitsvakuumms



Traglast Seilbalancer	55 kg
Traglast Greifer	20 kg
Hub	2000 mm
Arbeitsbereich	entsprechend Schienensystem
Druckluftanschluss	6 bar