

Gießerei Handling (HMS-PZ Hubachse mit Pneumatikzylinder)

Aufgabenstellung:

Für das Handling von Sandkernen/ Gussteilen soll ein Manipulator mit Greifer zum Einsatz kommen.

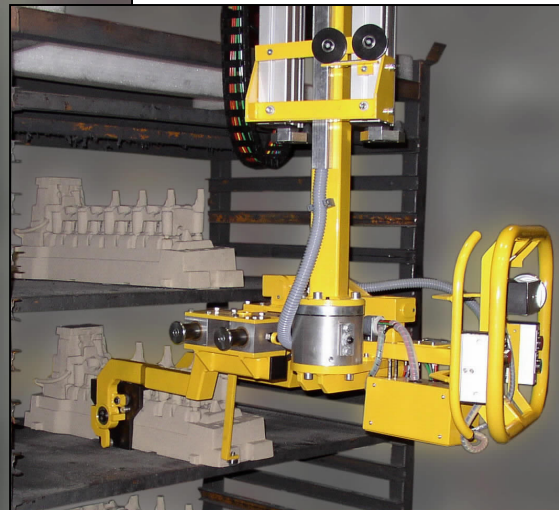
- Sandkernaufnahme aus dem Regalwagen, 180° Schwenken und Ablage in der Kokillen
- Gussteilentnahme nach Gießvorgang, lagegleiche Ablage auf Palette

Produkt:: Sandkern/ Gussteil
Abmaße: 960 mm x 260mm x 270mm
Gewicht : max. 60 kg



Lösung:

- schienenverfahrbare Hubachse (Verfahrweg 7,5 x 3,5 m)
- Huberzeugung durch Pneumatikzylinder
- Drehlager am Hubachsenende mit Anschlußflansch für Greifer
- Pneumatischer Parallelspanngreifer mit schwenkbaren Aufnahmen (180°)
- Führungsgriff mit Bedientaster für Spannen, Lösen und Verschiedene Positionen



Traglast Hubachse 150 kg
Hub 1.400 mm
Huberzeugung Pneumatikzylinder
Druckluftanschluss 6 bar