

Hubachse elektrisch schienenverfahrbar

Aufgabenstellung:

Auf einer Laserschneidanlage sollen Bleche mit bis zu 90 mm Dicke geschnitten werden. Auf der Anlage liegen 3 Bleche mit den Abmessungen von 2 m x 3 m nebeneinander. Benötigt wird eine Handhabungstechnik zum Be- und Entladen der Bleche bzw. Zuschnitte. Notwendiger Verfahrenweg 5000 x 12000 mm. (Aufnahmemagnet kundenseitig)

Lösung:

- Schienensystem KBK II Verfahrenweg 5000mm x 12.000mm, Schienenlänge 6000 mm
- Schienenverfahrbare Hubachse mit elektrischem Fahrtrieb
- Drehlager am Anschlussflansch zum kundenseitigen Magnet
- Huberzeugung durch Kettenzug
- Steuerflasche variable hängend



Traglast	500 kg
Hub	1300 mm
Stromanschluss	380V / 50Hz
Hubgeschwindigkeit	2/8 m/min